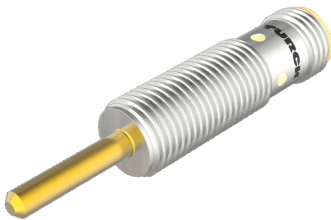
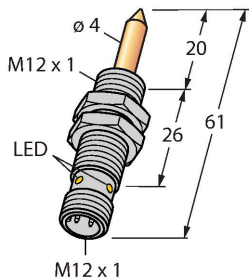


NIMFE-EM12/4.0L61-UN6X-H1141/S1182

Magnetický senzor – s TIN povlakem k detekci feromagnetických součástí



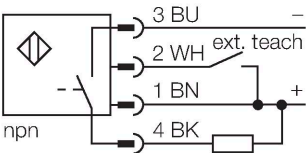
Technické údaje

Typ	NIMFE-EM12/4.0L61-UN6X-H1141/S1182
ID č.	1600622
Poznámka p produktu	Optimalizováno pro použití přivařovacích matic M5 až M10
Special version	S1182 Odpovídá:TIN povlak
Všeobecné údaje	
Elektrické údaje	
Napájecí napětí U_s	10...30 VDC
Zvlnění U_{ss}	$\leq 10 \% U_{Bmax}$
DC jmenovitý provozní proud I_o	$\leq 100 \text{ mA}$
Proud naprázdno	$\leq 15 \text{ mA}$
Zbytkový proud	$\leq 0.1 \text{ mA}$
Zkušební izolační napětí	0.5 kV
Ochrana proti zkratu	ano/taktovaná
Pokles napětí při I_o	$\leq 1 \text{ V}$
Ochrana proti přerušení vodiče/obrácené polaritě	ano/kompletní
Výstupní funkce	třídrát, závisí na zapojení, NPN
Mechanické údaje	
Pouzdro	závitové pouzdro, M12 x 1
Rozměry	61 mm
Materiál pouzdra	nerez ocel, V2A (1.4301)
Materiál aktivní plochy	nerez ocel, 1.4301 (AISI 304), TIN vrstva
Utahovací moment upevňovací matice	10 Nm
Elektrické připojení	konektor, M12 x 1

Vlastnosti

- 3drát DC, 10...30 VDC
- programovatelný (NC/NO) pomocí adaptéru VB2-SP1
- konektor M12x1

Schéma zapojení

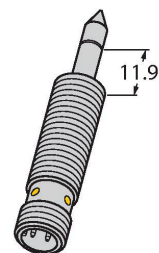


Funkční princip

Senzory pro detekci přivařených matic se dodávají v různých provedeních s různými průměry a citlivostí. Tak lze detekovat feromagnetické součásti s velice rozdílnými materiálovými vlastnostmi a průměry. Senzor dokáže detekovat pouze součásti, které se vyskytují v optimálním snímacím poli senzoru. Toto optimální snímací pole má šířku 0,5 mm a je vyznačeno laserem na špičce senzoru, 11,9 mm nad závitem M12.

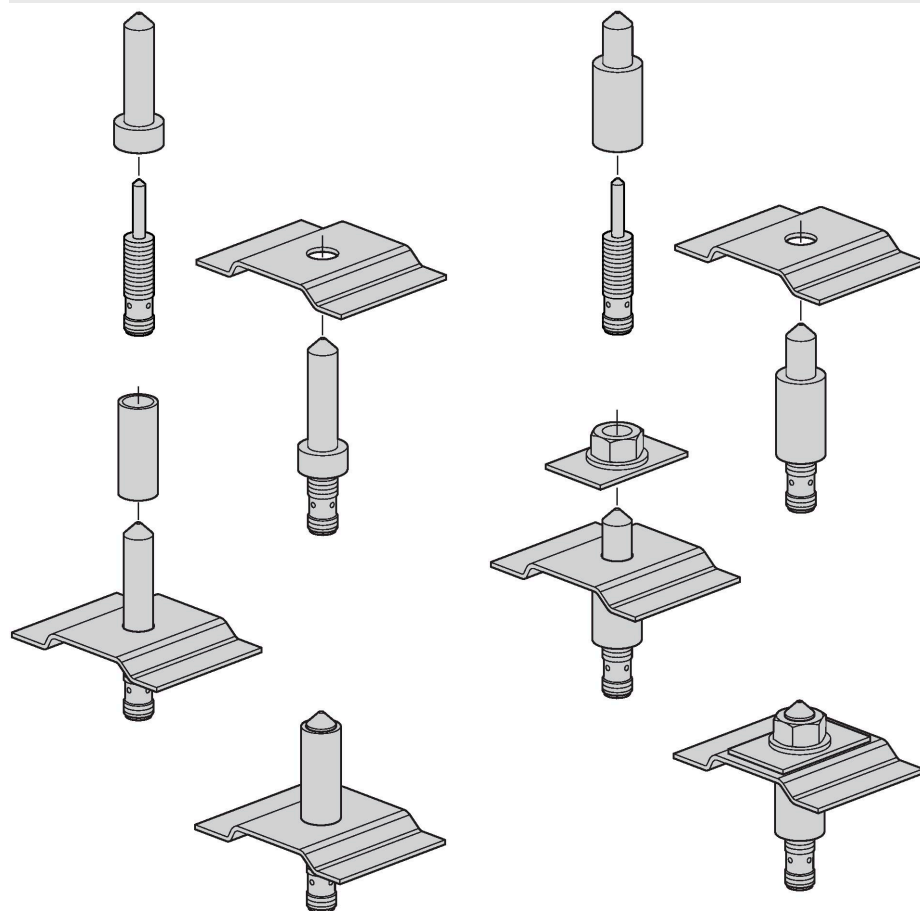
Technické údaje

Podmínky okolí	
Okolní teplota	-25... +70 °C
Odolnost vůči vibracím	55 Hz (1 mm)
Odolnost proti rázům	30 g (11 ms)
Stupeň krytí	IP67
MTTF	874 let dle SN 29500 (Ed. 99) 40°C
Indikace napájení	LED, zelená
Indikace stavu výstupu	LED, žlutá



Montážní pokyny

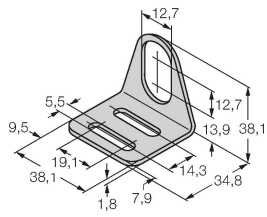
Montážní pokyny / popis



Magnetické senzory pro detekci feromagnetických součástí jsou zvláště vhodné pro přivařované matice, distanční nebo výztužné objímky. Části, které mají být detekovány, musí být vyrobeny feromagnetického materiálu, aby mohla být zaručena správná funkce. Většina aplikací vyžaduje středící pouzdra k připevnění přivařovacích matic a výztužných objímek na místě a tím k zajištění mechanické ochrany senzorů. Tato pouzdra musí být vyrobená z neferomagnetického materiálu, např. z nerez oceli. Středící pouzdra společnost Turck nedodává, protože jsou individuálně vyráběny pro konkrétní aplikaci.

MW12

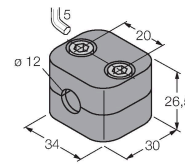
6945003



Montážní úchytka pro závitová pouzdra; materiál: nerez A2 1.4301 (AISI 304)

BSS-12

6901321



Montážní úchytka pro válcová a závitová pouzdra; materiál: polypropylén